

INFORME PRELIMINAR DE SUELOS



(Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados *BOE 18 enero 2005*)

SEPTIEMBRE de 2022

Tabla de contenido

1. Datos generales de la actividad	3
1.1. Personal	3
1.2. Datos registrales de la finca en el registro de la propiedad	3
1.3. Descripción de las instalaciones - <i>Estado actual</i>	4
1.3.1. Características constructivas.....	4
1.3.2. Pavimentación	5
1.3.3. Estructura y cubierta.....	5
1.3.4. Red de drenaje y red de saneamiento	6
1.3.5. Planos	6
1.3.6. Accidentes o irregularidades ocurridos sobre el suelo.....	6
2. Materias consumidas de carácter peligroso	7
3. Productos intermedios o finales de carácter peligroso	9
4. Residuos o subproductos generados	9
5. Almacenamiento	11
5.1. Almacenamiento en superficie	11
5.1.1. Almacenamiento de productos químicos en general	12
5.2. Almacenamiento de residuos	14
5.2.1. Descripción de los sistemas para controlar pérdidas o derrames, procedimiento de evacuación, retirada y gestión de ellos.....	14
5.3. Depósitos subterráneos	17
6. Áreas productivas	17
7. Actividades históricas	20
8. Anexo I. Planos	21

1. Datos generales de la actividad

Razón Social Manuel Roca, S.L		CIF B-03120292	
Dirección razón social Pol. Ind. Retiro Casanova. C/ Toledo, 3		C.P. 03440	Municipio Ibi
Provincia Alicante	Teléfono 96 555 04 77	Fax 96 555 04 77	
ACTIVIDAD Recubrimientos electrolíticos			
Correo electrónico info@manuelrocasl.es	Gerencia Nuria Roca Navarro		NIF 21.663.485-S
Potencia instalada: 320 kW	Año comienzo actividad 2004	Año fin de la actividad -	
Actividad Industrial (CNAE 2009): 25.61 Tratamiento y revestimiento de metales			

1.1. Personal

La empresa cuenta con 10 trabajadores en sus instalaciones, distribuidos de la siguiente manera:

Dirección y administración	1
Técnicos	1
Operarios	8

1.2. Datos registrales de la finca en el registro de la propiedad

Superficie ocupada (m²): 2.262,8² (parcela)	Tipo: <input type="checkbox"/> Urbana <input type="checkbox"/> Rústica <input checked="" type="checkbox"/> Industrial
Nombre del propietario: Nuria Roca Navarro	CIF/NIF: B-03120292
Nº Referencia Catastral: 0470805YH1707S0001GM	
NOTA: Según el vigente P.G.O.U, la actividad queda emplazada en Suelo Urbano Industrial, en el Polígono Industrial Retiro Casanova, permitiendo el establecimiento de actividades de Uso Industrial.	

1.3. Descripción de las instalaciones - *Estado actual*

Cuadro de superficies	
Total superficie útil	1.301,61 m ²
Total superficie construida	1.437,81 m ²
Superficie TOTAL de parcela	2.262,8 m²

1.3.1. Características constructivas

El establecimiento industrial está compuesto por una única nave, la cual se distribuye de la forma siguiente:

- ✚ **Zona de trabajo:** En Manuel Roca, S.L, la zona de trabajo ocupa la gran mayoría de la superficie de la instalación. En este espacio, se comprenden un total de cinco maquinarias para realizar la actividad principal de la organización, el recubrimiento electrolítico de metales. Además, existe un espacio adecuado para la instalación de una futura maquina (nº6).
- ✚ **Zona oficinas:** Esta superficie se encuentran departamentos destinados a oficinas y despachos, recepción, laboratorio, aseos y vestuarios y dos zonas de archivo.
- ✚ **Estación depuradora:** La empresa dispone de una depuradora propia para el tratamiento de las aguas de proceso. La zona de depuración de aguas de proceso se ubica en el exterior de la nave y ocupa una superficie de 30 m².
- ✚ **Almacén de Residuos Peligrosos:** Manuel Roca cuenta con tres zonas para el almacenamiento de residuos. La correspondiente a los residuos no peligrosos se encuentra dentro de la instalación, ocupando una superficie de 8 m². Los residuos peligrosos se ubican en dos zonas diferentes en el exterior de la nave, ocupando 40 m² y 7,5 m².
- ✚ **Almacén de Productos Químicos:** El APQ de la instalación se ubica dentro de la instalación, ocupando una superficie de 15 m².

El edificio reúne unas buenas condiciones de emplazamiento, higiene e iluminación, así como ventilación, disponiendo de los servicios de energía eléctrica, agua corriente y desagües.

1.3.2. Pavimentación

Toda la superficie de la instalación está compuesta por cimentación de hormigón. Las oficinas, despachos, aseos, las zonas de archivo, así como los laboratorios existentes en el interior de la nave están se encuentran pavimentados:

- El suelo donde se realizan las actividades de la organización están totalmente pavimentados.
- El almacén de residuos peligrosos está pavimentado en su totalidad
- El almacenamiento de productos químicos está pavimentado en su totalidad incorporando un sistema de retención de derrames.

La superficie de la instalación está pavimentada en su totalidad. El estado es bueno en general.

1.3.3. Estructura y cubierta

Las características de la instalación son:

Fachada principal.

o Paneles prefabricados de hormigón pretensado. Linda con terreno perteneciente a la industria

Lateral derecho.

o Paneles prefabricados de hormigón pretensado. Linda con terrenos de la industria.

Lateral izquierdo.

o Paneles prefabricados de hormigón pretensado. Linda con terrenos de la industria.

Fachada posterior.

o Paneles prefabricados de hormigón pretensado. Linda con terreno perteneciente a la industria.

Solados. Pavimento industria, fratasado

Cubierta. De chapa metálica galvanizada a dos aguas

Estructura. Prefabricada de hormigón

- ◆ Soportes. Pilares de hormigón prefabricado

1.3.4. Red de drenaje y red de saneamiento

La empresa dispone de una depuradora propia para el tratamiento de las aguas de proceso, con el fin de cumplir los parámetros indicados en la legislación vigente.

La depuradora se utiliza únicamente para el tratamiento de las aguas de proceso, es decir, las aguas sanitarias se vierten directamente al alcantarillado sin pasar por la depuradora.

El proceso de la misma es un proceso físico – químico, el cual se describe a continuación:

Todas las aguas generadas en cada uno de los baños de las líneas de proceso quedan canalizadas directamente a la depuradora. En la depuradora se recogen dichas aguas y se almacenan en una balsa, donde posteriormente se dosifican los químicos necesarios para su tratamiento, generando los correspondientes fangos, los cuales son gestionados a través de gestor autorizado.

El proceso, al ser físico – químico, lleva una primera fase de coagulación, una segunda fase de ajuste de pH y una tercera fase de floculación. El 100% del agua depurada va directamente al alcantarillado debido a la imposibilidad de poder reutilizarla en el proceso productivo.

Dicha depuradora no dispone de ningún foco que emita gases contaminantes a la atmósfera ni que esté canalizado al proceso para su aprovechamiento energético. Por tanto, consideramos que no podemos realizar una medición a través de una OCA.

1.3.5. Planos

Nº de plano	Título
1	Emplazamiento
2	Croquis general de la instalación

Se adjunta como anexo el plano donde se identifican las siguientes instalaciones:

- Zona de trabajo y maquinaria
- Estación Depuradora
- Zona de almacenamiento de residuos
- Zona de Almacenamiento de Productos Químicos
- Oficinas: Recepción, oficinas, archivos, despachos, aseos y vestuarios.

1.3.6. Accidentes o irregularidades ocurridos sobre el suelo

No ha existido ningún accidente ni irregularidad que pudiera ocasionar una contaminación del suelo de la parcela.

2. Materias consumidas de carácter peligroso

Producto	Consumo (kg)	Estado Agregación	Forma de presentación	Frase de riesgo asociada	Tipo de almacenamiento
Níquel	50	Sólido	Saco hermético de 25 kg	H317 ,H351 ,H372	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Cloruro Níquel	25	Sólido	Saco hermético 25 kg	H301, H315, H317, H331,H334, H350i, H360D ,H372, H410	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Cloruro Zinc	25	Sólido	Saco hermético 25 kg	H302, H314, H315, H318, H400, H410	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Agua oxigenada	54	Líquido	Garrafa 25 litros	H302, H314, H315, H318, H332 ,H335	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Sosa cáustica líquida	3399	Líquido	GRG 1000 litros	H290, H314, H315, H318	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
ENVIROZIN PURIFIER EXTRA	179,5	Líquido	Garrafa 25 litros	H412	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
KENLEVEL BF2 BUFFER	338,7	Líquido	Garrafa 25 litros	H315, H318, H319	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
ENVIROWETTER	80,25	Líquido	Garrafa 25 litros	H319	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
KENLEVEL T 40 BASE	2220	Líquido	Garrafa 25 litros	H319	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
KENLEVEL T 25 BRIGHTENER	1130	Líquido	Garrafa 25 litros	H315, H317, H318	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
TRIPASS ELV 5101	58,5	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H302, H311, H314, H315, H317, H332 ,H334 H341 ,H350i, H360FD ,H373, H411	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
ENVIROZIN CONDITIONER	494	Líquido	Garrafa 25 litros	H315, H318	Almacén interior, sobre cubeto de

					retención y en estanterías
ENVIROZIN BASE ADDITIVE	642	Líquido	Garrafa 25 litros	H412	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
KENLEVEL BF2 BRIGHTENER	1015	Líquido	Garrafa 25 litros	H315, H317, H319	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Ácido clorhídrico	14270	Líquido	GRG 1000 litros	H290, H314, H335	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Ácido sulfúrico	560	Líquido	Garrafa 25 litros	H314	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Metex 2026	321	Líquido	Garrafa 25 litros	H302, H317, H318	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Desengrase QT3015	9500	Líquido	GRG 1000 litros	H314	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
JS500	3286	Líquido	GRG 1000 litros	H315, H319	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Tripass Blue Special	1662	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H301, H310, H314, H332	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Tripass yellow extreme	121,5	Líquido	Garrafa 25 litros	H373, H412	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Tripass yellow special	288	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H302, H314, H317, H334, H341, H350i, H360f, H410	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Tripass elv 1500LT	133	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H314, H317, H341, H350i, H360F, H411	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Perma_pass_ultraIV_plus_418138	33	Líquido	Garrafa 25 litros	H314, H317	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Ácido Nítrico 60%	3091	Líquido	GRG 1000 litros	H290, H314	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías

TRIPASS ELV 5300 PART A	219	Líquido	Garrafa 25 litros	H360FD, H372, H411	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
TRIPASS ELV 5200 PART B	265	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H318	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Permapass_CEE_310 266	29,75	Líquido	Garrafa 25 litros	H314, H317 ,H334 ,H341 ,H350, H360, H410	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Coagulante Wimet X4	1924	Líquido	Garrafa 25 litros	H290, H302, H317, H318	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías
Hidróxido Cálcico	850	Sólido	Garrafa 25 litros	H315, H318 ,H335	Almacén interior, sobre cubeto de retención y en estanterías

3. Productos intermedios o finales de carácter peligroso

La empresa no dispone de productos intermedios.

4. Residuos o subproductos generados

La totalidad (46,83 Tn en 2021) de residuos peligrosos generados en las instalaciones de Manuel Roca, S.L son retirados por gestores autorizados.

A continuación, se adjunta una tabla donde se recogen los datos anuales (correspondientes al año 2021) de estos residuos generados por la empresa.

Denominación	LER	Composición	Cantidad (2021)	Estado agregación	Forma de presentación	Tratamiento del residuo	Características de almacenamiento
Concentrado ácido	06 01 06*	Restos de preparación de recubrimiento que contienen ácidos y otras bases	19,38 Tn	Líquido	GRG	Valorización	GRG 1000 litros, sobre suelo pavimentado en el exterior de la nave (a cubierto), con cubeto retención
Soluciones alcalinas	06 02 05*		16,41 Tn	Líquido	GRG	Valorización	
Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	15 01 10*	Envases	1 Tn	Sólido	GRG	Valorización	GRG de 1000 litros, sobre suelo pavimentado en el exterior de la nave (a cubierto), con cubeto de retención.
Lodos de tratamientos fisicoquímicos que contienen sustancias peligrosas	19 02 05*	Lodos resultantes del sistema de depuración físico-químico.	10,04 Tn	Sólido	Big Bag	Eliminación	Big Bag 1000 kg sobre suelo pavimentado en el exterior, bajo techado.
Papel y cartón	20 01 01	Papel y cartón	0,528 Tn	Sólido	BigBag	Reciclado	Bigbag en el interior de jaulas, sobre suelo pavimentado en el interior de la nave
Plástico	20 01 39	Plásticos	0,564 Tn	Sólido	BigBag	Reciclado	
Madera	19 12 07	Madera	0,318 Tn	Sólido	Contenedor	Valorización	Contenedor 500 sobre suelo pavimentado en el exterior de la nave
Chatarra	17 04 05	Metales	1,86 Tn	Sólido	GRG	Valorización	GRG 1000 litros, suelo pavimentado
Basura (Asimilables urbanos)	15 01 06	Basura	1,897 Tn	Sólido	Contenedor	Reciclaje	Contenedor 500 litros, sobre suelo pavimentado en el interior de la nave

El almacenamiento de los residuos peligrosos líquidos, contiene cubetos de retención para impedir los derrames.











5. Almacenamiento

5.1. Almacenamiento en superficie

En las zonas de almacenamiento de productos químicos, así como en los puntos de consumo, el suelo está pavimentado en su totalidad y se dispone de una ventilación adecuada. El almacenamiento de productos químicos dispone de cubeto de retención para la recogida de posibles derrames.

Todos los almacenamientos y puntos de consumo de productos químicos se encuentran bajo techo.

La empresa tiene en cuenta en todo momento las incompatibilidades de almacenamiento entre productos químicos, de acuerdo con la siguiente tabla y con las descritas en las FDS (Ficha de Datos de Seguridad):

					
	+	-	-	-	+
	-	+	-	-	-
	-	-	+	-	+
	-	-	-	+	○
	+	-	+	○	+

+ Se pueden almacenar conjuntamente.
 ○ Solamente podrán almacenarse juntos, si se adoptan ciertas medidas preventivas.
 - No deben de almacenarse juntos.

5.1.1. Almacenamiento de productos químicos en general

Se dispone de una zona para el almacenamiento de productos químicos. Todos los productos se encuentran sobre suelo pavimentado y bajo techo. El suelo es impermeable y los productos están almacenados o bien en estanterías o bien sobre pallets, en garrafas de 25 litros o en GRG de 1000 litros.

Se dispone de material absorbente para evitar posibles derrames, aunque no se manipulan los productos químicos en los puntos de almacenamiento.

El almacenamiento de productos químicos, corresponde a almacén de productos corrosivos. El almacenamiento de productos corrosivos se encuentra anexo a la zona de producción. Cuenta con ventilación natural y suelo pavimentado. Todo el suelo forma el cubeto de retención

El almacenamiento cumple con los especificado en el RD 656/2017.

ALMACENAMIENTO 1 – PRODUCTOS CORROSIVOS

Superficie: profundidad media, volumen.

La capacidad de almacenamiento es de 45 m³.

El almacenamiento tiene una superficie de 15m² y una altura libre de 3 m.

Pavimentación/aislamiento: tipo, superficie pavimentada/aislada.

Suelo compuesto por solera de hormigón con suelo impermeabilizado y los primeros 100 mm de los cerramientos, constituyendo un cubeto de retención.

Existencia de cubiertas.

La cubierta la forman correas metálicas y chapa metálica galvanizada

Presentación del material [granel o envasado, tipo (bidón, big-bag, caja, etc.), identificación de los materiales].

El material se presenta en GRGs de 1000 litros y garrafas de 25 litros.

Todos los materiales son identificados con la etiqueta del fabricante que identifica el producto

Separación de materiales por: tipos incompatibles, tipo de separación.

En este almacenamiento todos los productos almacenados son corrosivos. No existe incompatibilidad entre ellos.

Acceso al recinto, control de acceso.

Para acceder a la zona de almacenamiento de productos químicos, es necesario acceder a la zona de producción ya que esta área esta contigua al APQ y solo puede acceder el personal autorizado de la empresa.

Red de drenaje y recogida de aguas pluviales.

La red de pluviales existente se encuentra en el exterior de la instalación. Las arquetas interiores de la nave canalizan hasta los depósitos de la depuradora para ser tratados.

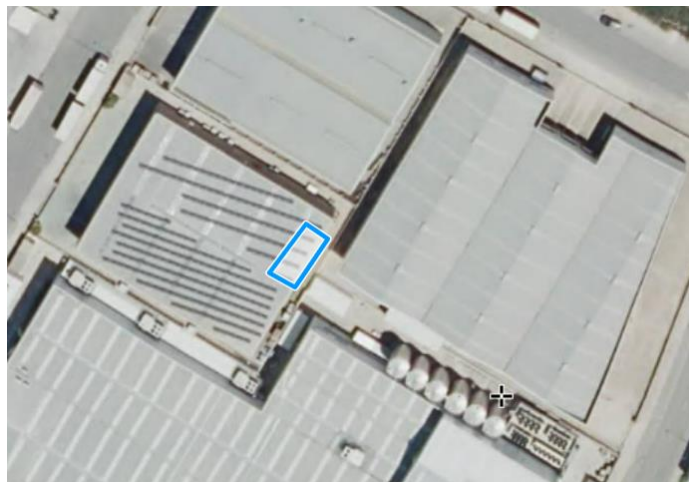
Pérdidas o derrames, control, procedimientos de evacuación, retirada y gestión de ellos.

Ante cualquier derrame, existe producto absorbente. Éste es recogido y gestionado como residuo peligroso. Existe un Manual de autoprotección realizado por el Servicio de Prevención Ajeno donde indica las pautas a seguir ante un posible accidente y evacuación.

Equipos de seguridad.

Se dispone de los EPIs necesarios para el manipulado de los productos químicos. Todo ello ha sido evaluado por el SPA

Plano de situación y croquis de la instalación.



5.2. Almacenamiento de residuos

El almacenamiento de los residuos de Manuel Roca se ubica en tres puntos diferentes de la instalación, tanto en el interior de esta como en el exterior.

La ubicación de los residuos no peligrosos se encuentra dentro de la nave de producción, en jaulas, contenedores y bigbags. Sobre suelo pavimentado bajo cubierta, sobre el techo de la nave.

Los residuos peligrosos se ubican en dos zonas diferentes, la principal en la zona trasera exterior de la nave y la segunda, en uno de los laterales, ambas se encuentran debidamente cubiertas y con suelo de hormigón. Los residuos peligrosos se almacenan en GRGs o contenedores debidamente sellados.

Por tanto, todos los diferentes residuos de Manuel Roca S.A. quedan almacenados bajo techo y debidamente identificados según la legislación vigente.

Nunca se mezclan los residuos entre sí, teniendo cada residuo su zona debidamente identificada.

5.2.1. Descripción de los sistemas para controlar pérdidas o derrames, procedimiento de evacuación, retirada y gestión de ellos.

Todos los residuos quedan almacenados en una zona ubicada e identificada para tal fin. Además de identificar la zona de almacenamiento de residuos peligrosos, se identifica con una etiqueta de qué tipo de residuo se trata.

Todos los residuos peligrosos están almacenados en una zona donde existe un cubeto de retención para aquellos que sean susceptibles de generar derrames.

En cada etiqueta se indica la fecha inicial del almacenamiento, el productor, el gestor, el código LER del residuo y la peligrosidad.

La empresa gestiona los residuos con una periodicidad máxima de 6 meses según establece la legislación vigente. Los almacenamientos descritos se controlan mediante inspecciones visuales periódicas. En caso de que ocurriera algún derrame se recogería con material absorbente, se ubicaría en la zona destinada para ello y se entregaría a un Gestor Autorizado por Consellería.

La empresa cuenta con absorbentes para la recogida de derrames accidentales, aunque los residuos se almacenan sobre sistemas de contención de derrames.

ALMACENAMIENTO RESIDUOS PELIGROSOS

Superficie: profundidad media, volumen.

La capacidad de almacenamiento es de 55 m³. (la capacidad es mayor, pero para poder manipular el producto y contando que se puede apilar, estimamos dicha capacidad)

El almacenamiento tiene una superficie de 40 m²

Pavimentación/aislamiento: tipo, superficie pavimentada/aislada.

Suelo compuesto por solera de hormigón con suelo impermeabilizado

Existencia de cubiertas.

La cubierta la forman correas metálicas y chapa metálica galvanizada. No dispone de paredes.

Presentación del material [granel o envasado, tipo (bidón, big-bag, caja, etc.), identificación de los materiales].

Todos los materiales son identificados con la etiqueta correspondiente al residuo que contiene

Separación de materiales por: tipos incompatibles, tipo de separación.

No existen incompatibilidades entre los residuos que se almacenan.

Acceso al recinto, control de acceso.

El acceso está limitado al personal de Manuel Roca únicamente.

Red de drenaje y recogida de aguas pluviales.

En el exterior de la nave existen arquetas de recogida de aguas pluviales. Existen sistemas de retención contra posibles derrames en la zona de almacenamiento de residuos peligrosos para impedir el posible derrame de dichos residuos.

Pérdidas o derrames, control, procedimientos de evacuación, retirada y gestión de ellos.

Ante cualquier derrame, existe producto absorbente. Éste es recogido y gestionado como residuo peligroso. Existe un Manual de autoprotección realizado por el Servicio de Prevención Ajeno donde indica las pautas a seguir ante un posible accidente y evacuación.

Equipos de seguridad.

Existen equipos de seguridad contra incendios

Plano de situación y croquis de la instalación.

Se adjunta plano como anexo

ALMACENAMIENTO RESIDUOS NO PELIGROSOS

Superficie: profundidad media, volumen.

El almacenamiento tiene una superficie de 10m². En el almacenamiento se instalan jaulas con bigbags y contenedores para almacenar los residuos no peligrosos.

Pavimentación/aislamiento: tipo, superficie pavimentada/aislada.

Suelo compuesto por solera de hormigón

Existencia de cubiertas.

La cubierta la forman correas metálicas y chapa metálica galvanizada.

Presentación del material [granel o envasado, tipo (bidón, big-bag, caja, etc.), identificación de los materiales].

Los residuos se almacenan en bigbag o contenedores a granel.

Todos los materiales son identificados con la etiqueta correspondiente al residuo que contiene

Separación de materiales por: tipos incompatibles, tipo de separación.

No existen incompatibilidades entre los residuos que se almacenan.

Acceso al recinto, control de acceso.

La ubicación de los residuos no peligrosos se encuentra en el interior de la nave por lo que el acceso está restringido.

Red de drenaje y recogida de aguas pluviales.

Estos contenedores contienen residuos no peligrosos. La red de drenaje es la propia de la instalación.

Pérdidas o derrames, control, procedimientos de evacuación, retirada y gestión de ellos.

No se almacenan productos líquidos, por lo que no se pueden producir derrames.

Equipos de seguridad.

Existen equipos de seguridad contra incendios

Plano de situación y croquis de la instalación.

Se adjunta plano como anexo

5.3. Depósitos subterráneos

La empresa no dispone de ningún tipo de depósitos subterráneos.

6. Áreas productivas

La actividad desarrollada por la empresa es el recubrimiento electrolítico, especialmente el recubrimiento de piezas metálicas con zinc. El proceso comienza con el llenado de un bombo (o un bastidor) de piezas que recorren toda la línea que constituye este proceso, siendo éstas sometidas a lo largo de este trayecto a un desengrase, después un sistema de enjuague y finalmente un baño de zinc, a partir de aquí únicamente queda darles el acabado final deseado, bien en color metálico o en amarillo-oro. Las piezas se vuelven a enjuagar, se secan y el proceso ha finalizado.

El proceso productivo comprende las siguientes operaciones:

- **Enjuague en agua**

Después del desengrase químico, las piezas se enjuagan en una cuba de agua, enjuague que está canalizado directamente a la planta depuradora.

- **Decapado en medio ácido de las piezas**

Se introduce la carga en el decapado, formado por ácido clorhídrico y un humectante para evitar el desprendimiento de vapores. Permanecerá aquí durante 10 minutos. Los restos de óxidos y cascarillas de las soldaduras son eliminados en este paso.

- **Enjuague en agua**

Enjuague canalizado directamente a la planta depuradora.

- **Desengrase electrolítico de las piezas metálicas**

Se introduce la carga en el desengrase electrolítico, permanecerá aquí durante 13 minutos. En este paso, se desprenden los restos de grasas, aceites y taladrinas con la ayuda de la electrólisis. El efecto entre el cátodo y el ánodo, hace que se desprendan los restos de suciedad de las piezas metálicas.

- **Enjuague en agua**

Enjuague en el agua, de esta forma las piezas están preparadas para entrar en el baño de zinc, puesto que están limpias de cualquier impureza. Enjuague canalizado directamente a la planta depuradora.

- **Introducción de las piezas en el baño de zinc**

Las piezas entran al baño de zinc y por acción de la electrólisis, se desprende el zinc de los ánodos y se adhiere a las piezas metálicas. En las líneas de bombos las piezas permanecerán durante 45-50 minutos y en la línea de bastidores permanecerán durante 15 minutos.

- **Enjuague en agua**

Se enjuagan en el agua correspondiente (canalizada también a la planta depuradora). De esta forma las piezas ya están preparadas para su cromatizado o pasivado.

- **Pasivado o cromatizado**

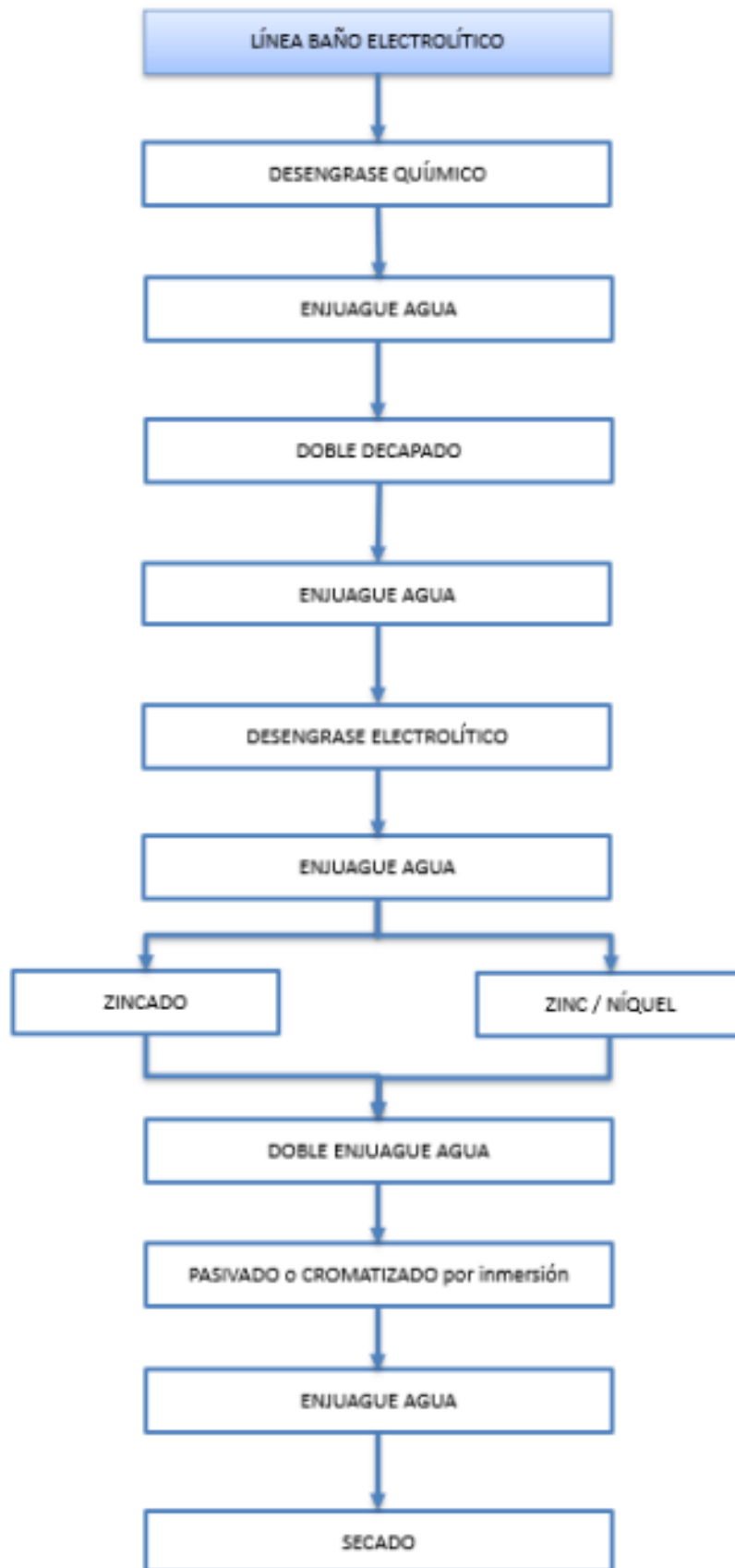
Se utiliza este paso para dar una fina capa de cromo III a las piezas metálicas. Se realiza mediante inmersión, no interviene la electrólisis en este punto.

- **Enjuague en agua**

Enjuague canalizado directamente a la planta depuradora. Secado de las piezas en horno o centrífuga. Una vez el proceso ha finalizado, las piezas pasan a un horno de secado o a una centrífuga para que se desprenda el agua y restos de humedad.

- **Extracción de las piezas de la línea**

Las piezas son extraídas de la línea de zincado y son depositadas en sus correspondientes envases. Esta tarea la realizan los operarios manualmente.



7. Actividades históricas

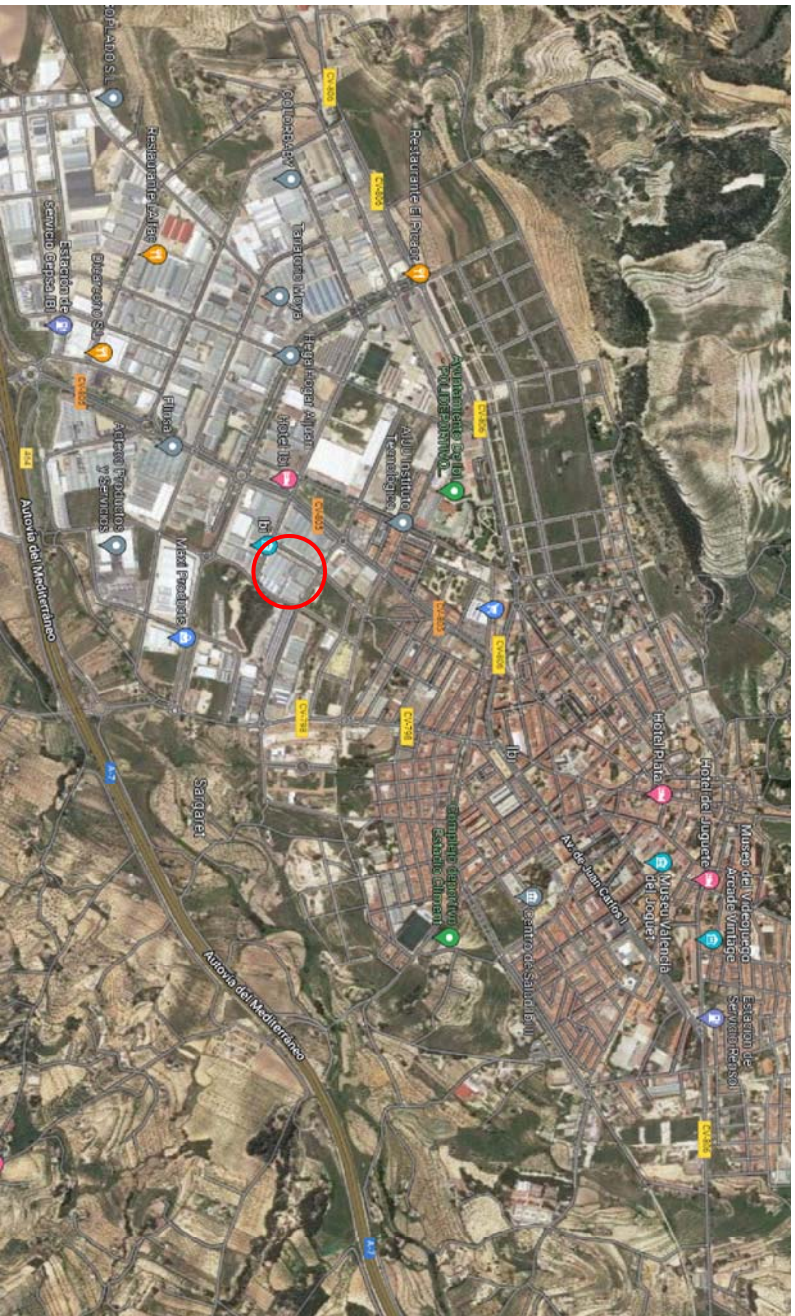
Nombre de la actividad o actividades desarrolladas en el pasado sobre este terreno	Fecha de inicio actividad	Fecha fin actividad	Observaciones
La actividad desarrollada es la misma desde el inicio. No existía ninguna actividad previa	2004	-	

Ibi, septiembre de 2022

Vicente Soriano Sarrio
Ingeniero Técnico Industrial
Colegiado nº 4974

8. Anexo I. Planos

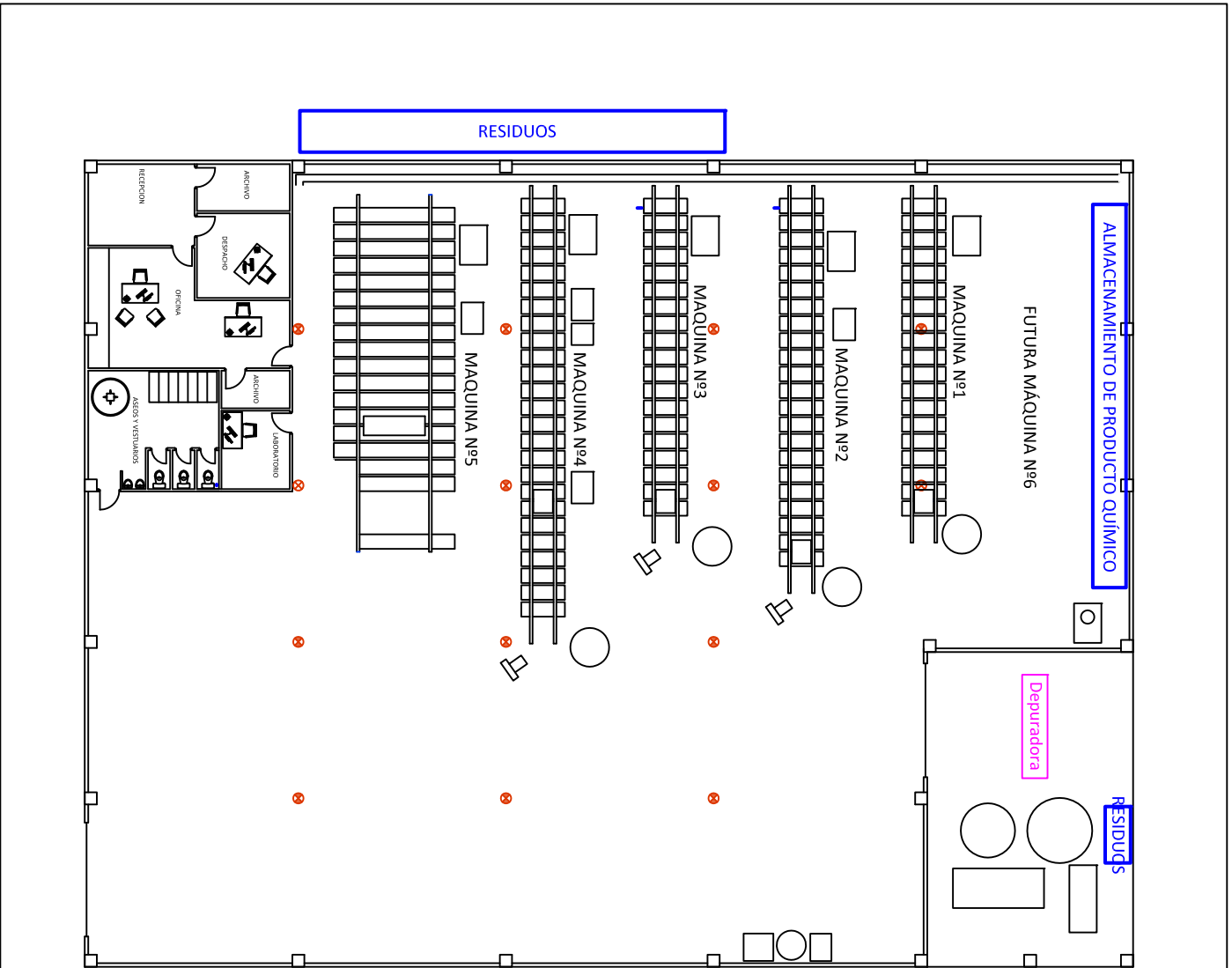
- PLANO 01 SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO
- PLANO 02 DISTRIBUCIÓN EN PLANTA



COORDENADAS UTM	
X	Y
710.314	4.276.824

MANUEL ROCA, S.L
 Pol. Ind. Retiro Casanova. C/ Toledo, 3
 03440 Ibi (Alicante)

Proyecto:			
AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA			
Fecha:	Modificación:	Nº Plano:	Escala:
25/05/2022	R0	01	-----
		Plano:	Situación y emplazamiento



Fecha: 25/05/2022		Modificación: R0		Nº Plano: 08		Escala: -----		Plano: Residuos y APQ	
Proyecto: MANUEL ROCA, S.L Pol. Ind. Retiro Casanova. C/Toledo, 3 03440 Ibi (Alicante)									
AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA									